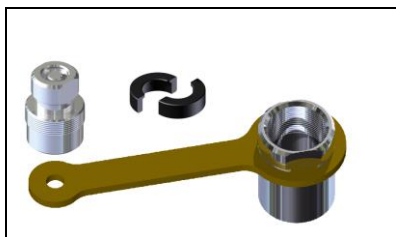


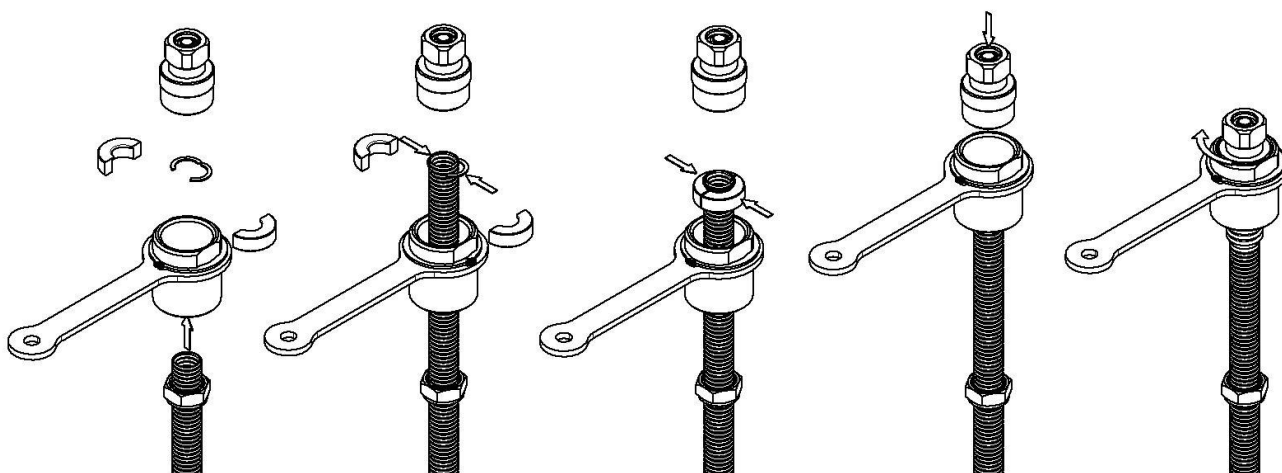
Brug af VVFS' flangeværktøj sammen med fleksible rustfri stålør (bølgerør)



Flangeværktøj for rustfrit flexrør DN16 / DN20

Tildannelse af flanger

Sådan tildanner du en flange på et rustfrit flexrør ved hjælp af vores flangeværktøj:



- Afskær den ønskede længde flexrør med en kobberørskærer. Stram rørskeereren gradvis, forsigtigt, så du opnår et pænt snit og dermed en helt plan pakflade.
- Sæt en omløber på røret, og før derefter røret op gennem hullet i værktøjet som vist.
- Indsæt et rustfrit stål-segment i første bølgedal, og anbring værktøjets bakker i 2. bølgedal med den plane flade opad.
- Løft værktøjet op omkring røret med bakkerne, og skru proppen i hullet.
- Skru proppen i hullet til anslag.
- Fjern prop og bakker og check, at de to bølger er klemt helt flade omkring segmentringen, så der er dannet en pæn pakflade.

Det færdige flexrør med omløber kan monteres på fittings med egnet plan pakflade, f.eks. VVFS A18/A24s fittings, eller vores forskellige fittings til flexrør.

NB! Pakfladen skal være jævn og flad. Dårlige flanger kan beskadige pakningerne og medføre utætheder.

To rustfri flexrør kan samles med vores **brystnippel med plane pakflader**

